

Industriesauger MaxVac Compact 110 H Asbest



Geräte-Nr.:

10565

Baujahr:

04/2020

Gewährleistung:

6 Monate

Industriesauger zum Saugen von gesundheitsgefährliche, nicht brennbare Stäube mit allen Expositions-Grenzwerten, einschließlich krebserregender und krankheitserregender Stäube mit Rückführung der Reinluft in die Arbeitsräume (Staubklasse H) sowie zum Einsatz als Asbestsauger gemäß TRGS 519 Anlage 7.1
Geprüft nach DIN EN 60335-2-69:2015 Annex AA, PPP 52119A:2014, Zertifikat Nr.: Z2 021649 0028 Rev. 00

Grundausrüstung des Gerätes:

- Seitenkanal-Vakuumpumpe 400 Volt \approx /50 Hz; Schutzart IP65
- 4 m Zuleitungskabel, CEE-Stecker 5-polig (3+PE+N) 32 A mit Phasenwender, Schutzart IP67
- Sauganschluss DN 100
- Abluftschalldämpfer mit Rückschlagklappe
- Kabelhalterung
- Vakuumbegrenzer
- Sicherheits-Kassettenfilter (Staubklasse H, EN 60335-2-69), Filterfläche 5 m²; verhindert Staubaustritt von gesundheitsgefährlichen Stäuben bei Filterdefekt und schützt Vakuumpumpe, seitlicher Anbau
- manuelle pneumatische AirShock®-Filterabreinigungsvorrichtung (keine bauseitige Druckluft erforderlich)
- Abluftanschluss DN 150
- Filterwiderstandsanzeiger/Vakuummeter
- 150-Liter-Sammelbehälter, 4 Lenkrollen \varnothing 75 mm, Handgriff
- Hub-Senkvorrichtung für Sammelbehälter
- Fahrwerk, 2 Leichtlaufrollen \varnothing 280 mm, 2 Lenkrollen \varnothing 150 mm, Stopvorrichtung
- Zubehörbehälter
- Lackierung Epoxydharz-Pulverbeschichtung blau (RAL 5015)

Zusatzrüstung:

- Automatische Stern-Dreieckschaltung

Technische Daten:

- Antriebsleistung: 11 kW
- Luftfördermenge max.: 1140 m³/h
- Saugkraft (Kurzeitleistung): 440 mbar
- Sauganschluss: 100 mm
- Sammelkapazität: 150 Liter
- Spannung: 400 Volt
- Schalldruck: 72 dB(A)

Neupreis ab Werk Sulzbach-Rosenberg: 13.187,00 EUR
Angebotspreis ab Werk Sulzbach-Rosenberg: 11.868,00 EUR

Zwischenverkauf vorbehalten

