



INDUSTRIELLE SAUGSYSTEME

SiloVac FlourMillVac



Gefahrlose Betriebsreinigung in
Getreide-Mühlen und Silos mit
Saugtechnik von Wieland Lufttechnik

wieland lufttechnik

Wetterkreuz 12

D-91058 Erlangen

Tel. 09131 60 67-0

Fax 09131 60 44 01

info@wieland-luft.de

www.wieland-luft.de

Reinigung in einer Getreidesiloanlage



Der Hauptverband der gewerblichen Berufsgenossenschaften stuft Getreidestaub als brennbaren Staub der Staubexplosionsklassen St 1 und St 2 ein. Hierzu müssen in Zone 21 und 22 Atex-zertifizierte Geräte eingesetzt werden.

In Siloanlagen wird Getreidestaub von Wänden, Anlagen und vom Boden mit Saugzubehör DN 50 abgesaugt. Die links abgebildete Gerätetype IS-36 M Atex 3D scheidet durch den integrierten Fliehkraftabscheider den Großteil der abgesaugten Stäube direkt im Sammelbehälter ab. Die Standzeit des Filters wird dadurch erheblich verlängert und die Saugleistung bleibt lange konstant hoch.

Als Alternative zu fahrbaren Industriesaugern bieten wir stationäre Vakuumreinigungsanlagen mit Rohrleitungssystem an. Sauganschlussventile befinden sich dort, wo laufend gereinigt werden muss. Der abgesaugte Staub wird zentral gesammelt (in PE-Säcken, BigBags oder in Containern).

